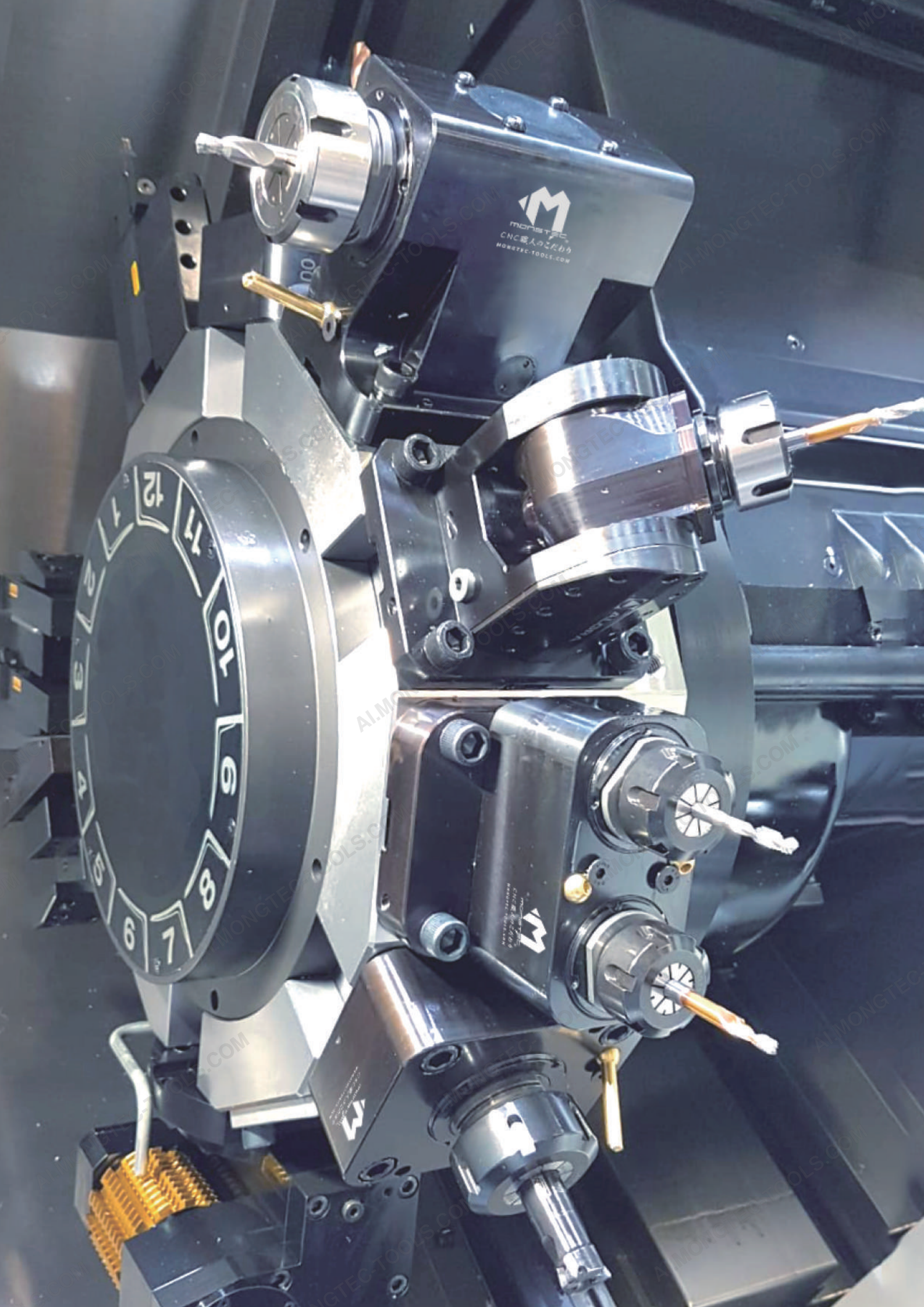




mongtec-tools.com



Оглавление

♦ О компании Mongtec.....	1
♦ Доверие мировых лидеров станкостроения.....	3
-Токарно-фрезерные инструменты-	
♦ Приводные инструменты.....	8
♦ Статические держатели инструментов.....	11
♦ Специальные приводные держатели инструментов на заказ.....	12
♦ Держатели инструментов для швейцарских автоматов.....	13
-Протяжные узлы-	
♦ Протяжные узлы.....	14
-Угловые головки-	
♦ Угловые головки.....	17
-Быстросменные цанговые патроны-	
♦ Быстросменные цанговые патроны.....	20
-Расширяющиеся оправки-	
♦ Расширяющиеся оправки.....	24
-Быстросменные цанговые патроны-	
♦ Опоры.....	27
♦ Вращающиеся центры.....	30
♦ Индивидуальные вращающиеся центры.....	31
-Держатели инструментов-	
♦ Держатели инструментов.....	32
♦ Устройство для очистки держателей инструментов.....	36
-Аксессуары для ЧПУ-обработки-	
♦ Нулевые гайки.....	38
♦ Зажимы (Grippers).....	39
♦ Штоки для проверки шпинделя (Spindle Test Bars).....	40
♦ Воздушные шпиндели (Jet Spindles).....	41
♦ Аксессуары для ЧПУ-обработки.....	42
♦ Сервисное обслуживание.....	43

О компании Mongtec

About Mongtec Precision (Est. 1983)

Founded in 1983, Mongtec Precision began in footwear manufacturing and later transitioned to focus on high-performance machine tool components as Taiwan's machining industry evolved. Today, we specialize in driven tool holders and peripheral systems for mill-turn machining centers, offering thousands of precision-engineered products—such as VDI/BMT tool holders, quick-change chucks, 5-axis holders, angle heads, speed increasers, and hydraulic bar pullers. Our solutions are trusted in industries including automotive, aerospace, medical, optics, and energy. We partner with leading manufacturers from Germany, Italy, Switzerland, the U.S., Japan, South Korea, and China. We are continuously expanding our reach to serve clients globally. Guided by German and Japanese standards, we are committed to innovation, precision, and quality—helping our clients enhance efficiency, improve product quality, reduce costs, and strengthen their competitive edge.



О компании Mongtec

Наша философия и миссия

«Истинная ценность инструментов для обработки заключается в их производительности, а не в цене».

В компании Mongtec мы убеждены, что создание ценности достигается за счёт точности, инноваций и инженерного совершенства, а не ценовой конкуренции. Наша миссия — помогать клиентам повышать внутреннюю ценность их продукции, позволяя им лидировать за счёт качества и формировать устойчивые, конкурентоспособные бизнес-модели.

Мы активно участвуем в международных выставках и технических форумах, чтобы находиться в авангарде отраслевых тенденций. Благодаря непрерывному сотрудничеству и обмену знаниями мы интегрируем новейшие технологии и передовые практики в наши решения, обеспечивая Mongtec статус надёжного бренда в сфере высокоточной механической обработки по всему миру.



Доверие мировых лидеров станкостроения



Доверие мировых лидеров станкостроения

Наши продукты и услуги заслужили доверие ведущих мировых брендов станкостроения.

Благодаря строгому контролю качества, постоянным технологическим инновациям и надежным решениям мы помогаем нашим партнёрам повышать конкурентоспособность.

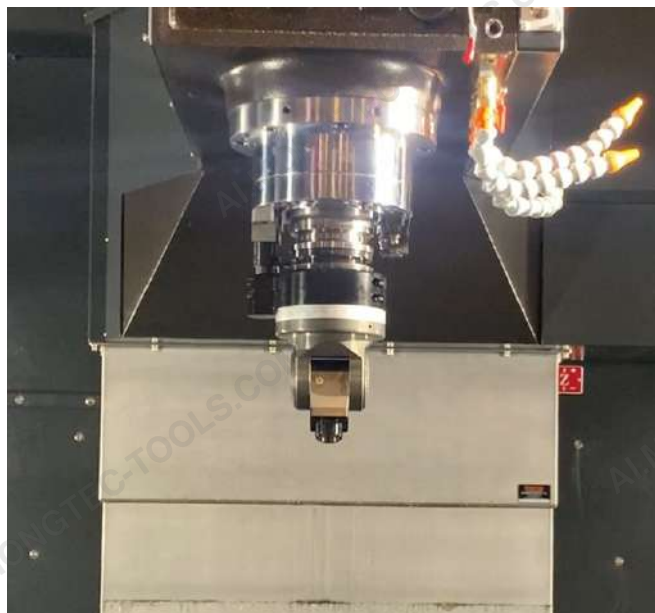
Это доверие является не только признанием наших усилий, но и стимулом для постоянного стремления к совершенству.



Доверие мировых лидеров станкостроения

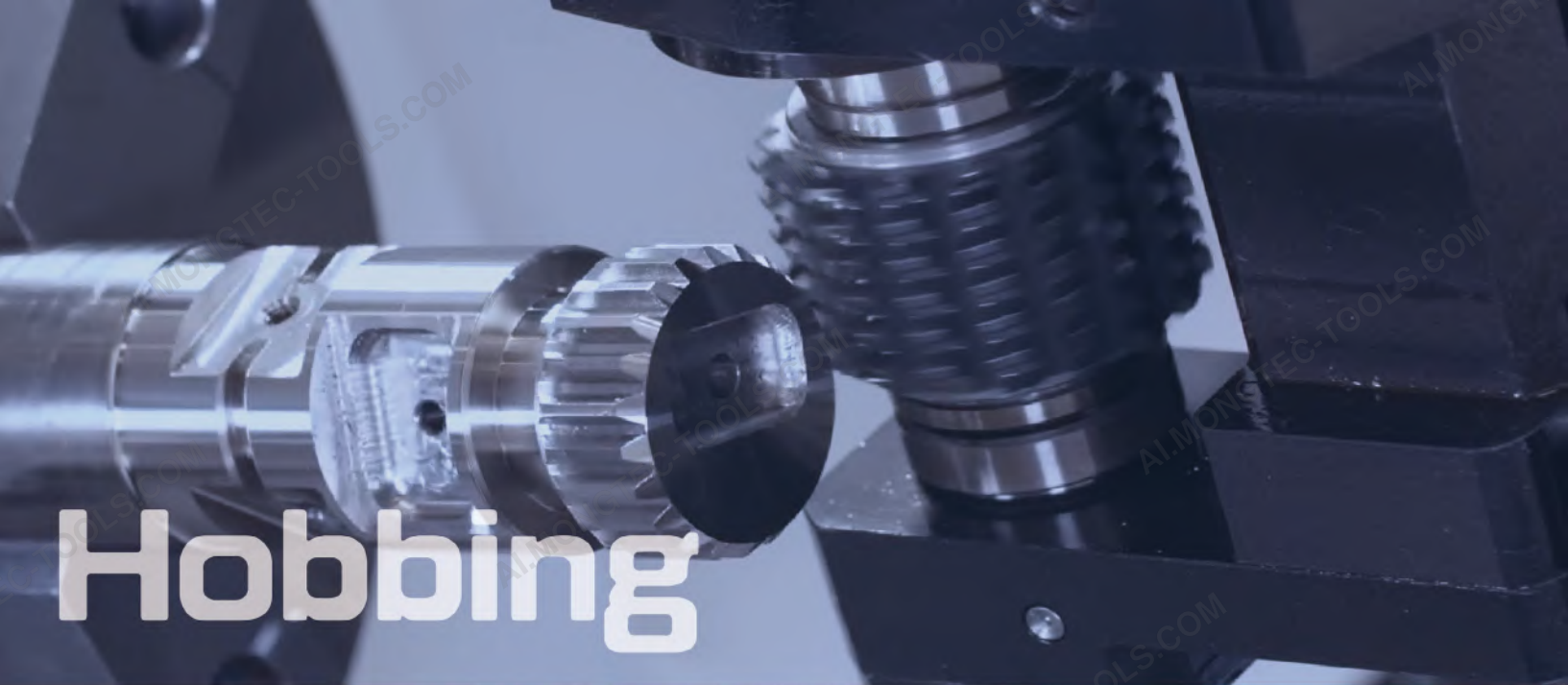
Решения Mongtec, признанные ведущими брендами, такими как Mazak, Okuma и Takisawa, пользуются доверием во всём мире.

Строгий контроль качества, постоянные инновации и надёжная поддержка позволяют мировым производителям станков достигать высокой производительности и конкурентоспособности.

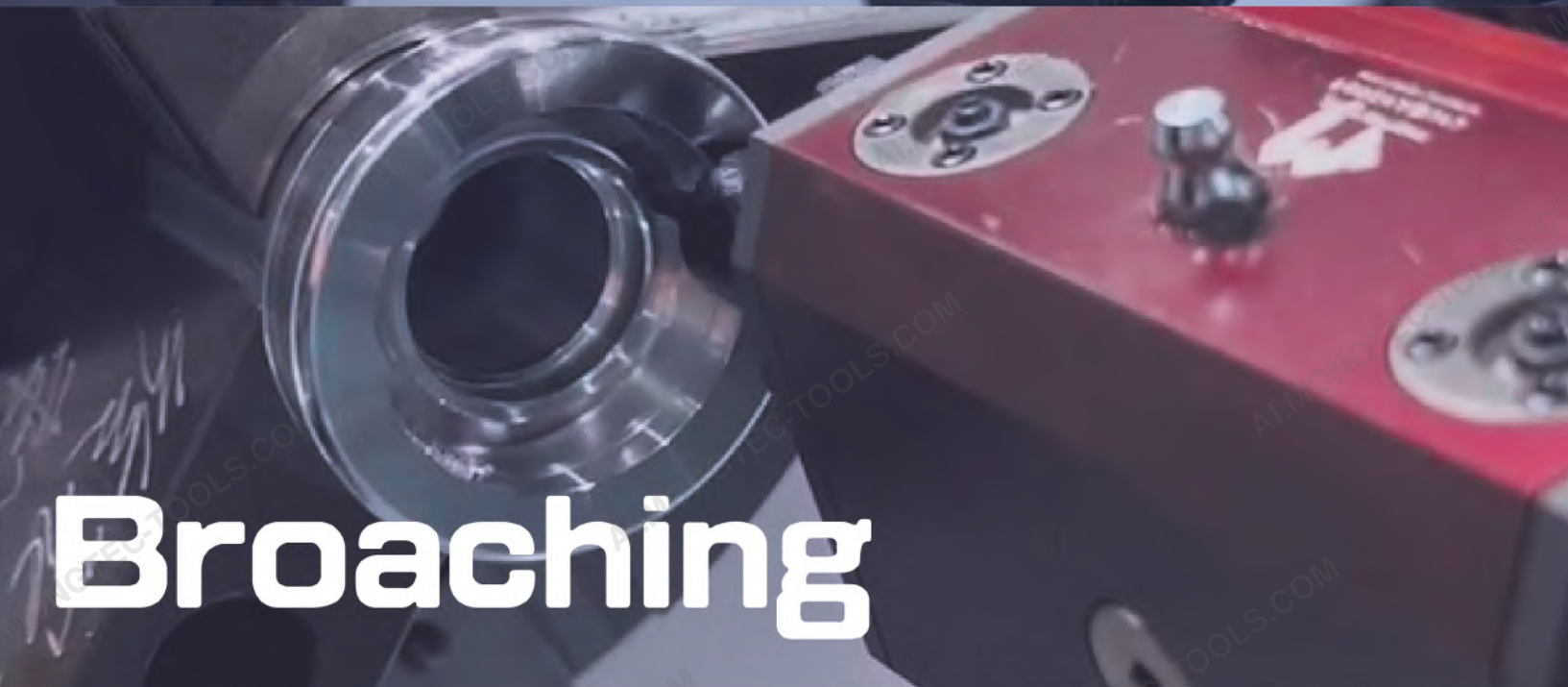


Мировые партнеры

DMG MORI	Mazak	TAKISAWA® TAIWAN	VICTOR TAICHUNG
MYLAS	Nakamura-Tome	WOODWY	LOKUMA
AVA POP Est. 1992	HARDINGE	Miyano	Tongtai
AVEREX AVEXEX AUTOMATION CO., LTD.	HWACHEON	ROMI	Biglia
YCM	HAS	HACO FAT	EMAG
VCMZ	HURCO® mind over metal®	star	SPINNER
CITIZEN	HYUNDAI WIA	SCHUSTER Maschinenbau GmbH	NEXTURN SWISS TURN LEADER
DOOSAN	GILDEMEISTER	LEADWELL®	force ONE FORCE ONE MACHINERY CO., LTD.
DMC	JYOTI	SMEC SMEC AMERICA CORP.	FAMAR
ECOCA® Focus on every detail	TRAUB	MACHINE TOOLS TAKISAWA®	WELE
emco UK DISTRIBUTOR	muratec	MAS KOVOSVIT MAS	FUJI innovative spirit
SMART MACHINE TOOL	Machinery CHINA ORIGIN	TAKAMAZ TAKAMATSU MACHINERY	ACCUWAY
Focuscnc	MORI SEIKI	PRECISION TSUGAMI	TAI TECH
FFG	MC MACHINERY SYSTEMS, INC. a subsidiary of Mitsubishi Corporation	TORNOS	JOHN FORD



Hobbing



Broaching



Skiving



Токарно- фрезерные инструменты

Приводные инструменты

Основное тело

Изготовлено из коррозионностойкой стали с специализированной обработкой поверхности для повышения жёсткости и эффективного демпфирования вибраций.

Крутящий момент и скорость

- С увеличителем скорости: до 32 000 об/мин
- Стандартная скорость: 6 000–12 000 об/мин
- Максимальный крутящий момент: 160 Н·м

Высокая скорость и высокий крутящий момент обеспечивают эффективную и точную обработку.

Internal & External Coolant Supply

- Поддержка внутреннего и наружного охлаждения
- Максимальное давление: 100 бар

Надёжное охлаждение обеспечивает стабильную работу и увеличенный срок службы инструмента.

Конические шестерни Gleason с спиральным зубом

Пары шестерен шлифуются для высокой точности, плавной передачи крутящего момента, низкого уровня шума и уменьшения нагрева.



Процесс производства приводных инструментов



Подготовка материала



Изготовление корпуса



Изготовление шпинделя



Сборка



Проверка входного конца



Проверка выходного конца



Упаковка и отгрузка

Приводные инструменты

Решения по приводным держателям инструментов

Мы предлагаем более 6 000 конфигураций высокопроизводительных приводных держателей инструментов, разработанных для стандартных и нестандартных применений в обработке.

Благодаря сверхжесткой конструкции и точной инженерной проработке наши держатели обеспечивают исключительную стабильность, помогают снизить затраты на инструмент, повысить эффективность резки и сократить цикл обработки — в итоге повышая производительность.

Этот широкий ассортимент поддерживает производителей, работающих в условиях высокой точности и высокой эффективности, обеспечивая стабильную работу и заметное конкурентное преимущество.



Приводные держатели инструментов с углом 0°



Приводные держатели инструментов с углом 90°



Двойные приводные держатели инструментов с углом 90°



Специальные многоосевые приводные держатели инструментов



Универсальные приводные держатели инструментов



Специальные приводные держатели инструментов с ускорителем



Приводной держатель инструмента со смещением



Приводной держатель инструмента с одним выходом и двумя шпинделями под углом 90°

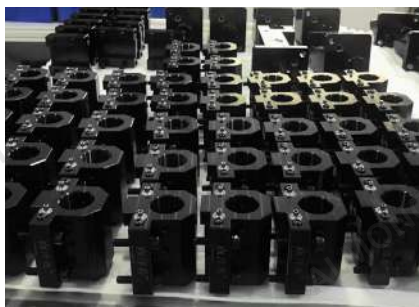


Приводной держатель инструмента с несколькими выходами и несколькими шпинделями под углом 90°

Статические держатели инструментов

Статические держатели инструментов Mongtec тщательно спроектированы для обеспечения высокой точности зажима и конструктивной жёсткости, гарантируя стабильную работу в самых требовательных условиях обработки.

Для удовлетворения широкого спектра требований к применению мы также предлагаем полностью настраиваемые решения, индивидуально разработанные в соответствии с точными размерными, функциональными и эксплуатационными спецификациями.



Статические держатели инструментов для наружной обработки (OD)



Статические держатели инструментов для внутренней обработки (ID)



Статические держатели инструментов для торцевой обработки



Двойные статические держатели инструментов для расточки



Двойные статические держатели инструментов для наружной обработки (OD)



Индексируемый статический держатель инструмента для расточки



Индексируемый статический держатель инструмента



Статический держатель инструмента по японскому стандарту



Различные статические держатели инструментов VDI

Специальные приводные держатели инструментов на заказ

Если вашему применению требуется специализированное решение по держателю инструмента, Mongtec предлагает профессиональные услуги по индивидуальной настройке, точно соответствующие вашим требованиям.



Специальные приводные держатели инструментов для внутренних канавок



Противовибрационный удлинённый держатель инструмента повышенной прочности



Выдвижной 4-осевой держатель инструмента



Приводной держатель для Y-осевого хоббинга

Система быстрой смены PSC

- Конус с треугольным фиксатором обеспечивает повторяемую точность позиционирования ± 2 мкм, гарантируя исключительную стабильность обработки.
- Разработан для работы с высоконапорным охлаждением до 130 бар, что продлевает срок службы инструмента и повышает точность размеров и качество поверхности детали.
- Интегрированный механизм быстрой смены инструмента позволяет заменять инструмент менее чем за 30 секунд, значительно повышая производственную эффективность и минимизируя время простоя.



Статические приводные держатели инструментов



Приводные инструменты



Держатели инструментов для швейцарских автоматов

Держатели инструментов Mongtec для швейцарских автоматов оснащены собственной приводной технологией, обеспечивающей высокую точность и стабильность обработки и соответствующей самым строгим требованиям к качеству всех компонентов.

Благодаря высокоэффективной многофункциональной конструкции данные держатели оптимально подходят для сложных операций обработки в различных отраслях промышленности, значительно повышая общую производственную эффективность.

Ключевые особенности

- **Высокая точность**

Биеение не более 0,005 мм благодаря прецизионной конструкции, обеспечивающей стабильно высокое качество обработки.

- **Многофункциональность**

Возможность выполнения нескольких операций, включая фрезерование и гравировку.

- **Высокая эффективность**

Сокращает время обработки, повышает производительность и снижает совокупные эксплуатационные затраты.

- **Низкие требования к обслуживанию**

Прочная и долговечная конструкция обеспечивает простоту обслуживания и надёжную длительную эксплуатацию.

Области применения: аэрокосмическая, медицинская, автомобильная промышленность, производство пресс-форм и штампов, прецизионное машиностроение.

Совместимость: STAR, CITIZEN, TSUGAMI, TORNOS и другие ведущие станки швейцарского типа.





Протяжные узлы

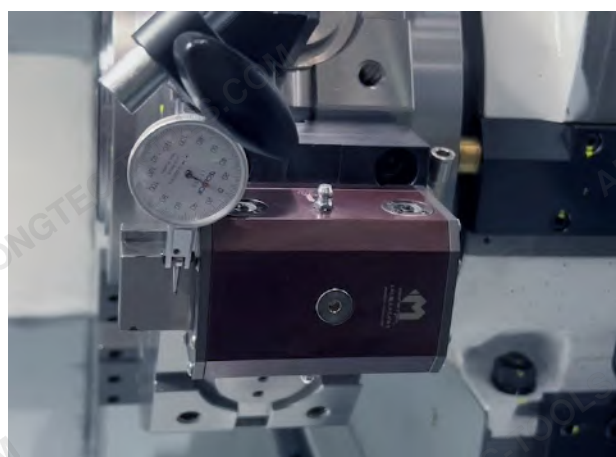
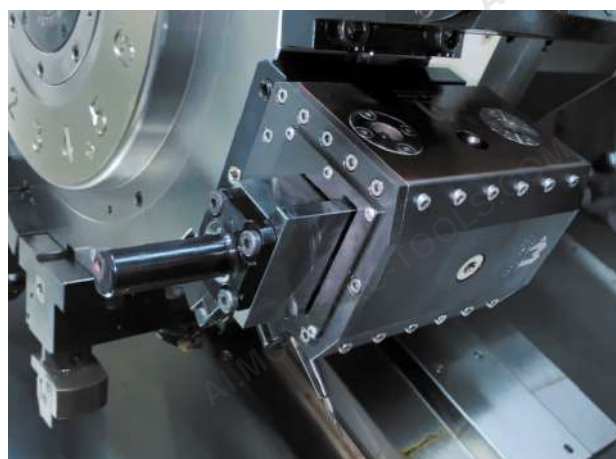
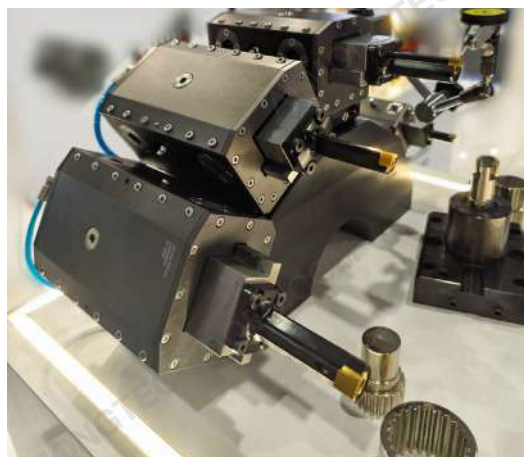
Протяжные узлы

Обработка зубчатых передач и шпоночных пазов может быть сложной, однако Mongtec предлагает полностью интегрированное комплексное решение «из одного источника», упрощающее весь процесс.

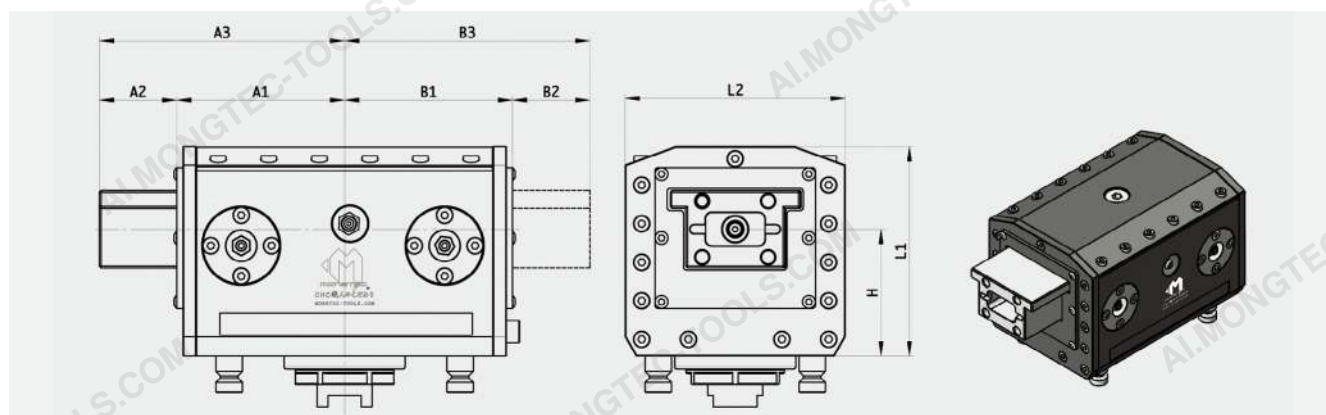
Достаточно предоставить ваши чертежи обработки, и мы разработаем полный комплект решений, включающий приводные держатели инструментов, хвостовики инструмента и специальные фасонные инструменты, точно адаптированные к вашим требованиям.

Такой комплексный подход упрощает выполнение сложных операций, одновременно повышая производительность и надёжность технологического процесса.

Обеспечивает высокоточную обработку внутренних и наружных зубчатых колёс, шпоночных пазов и специальных профилей зубьев. Поддерживает ходы протяжки от 25 до 65 мм, удовлетворяя различным требованиям по глубине и профилю в широком спектре применений.



Протяжные узлы



Stroke (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
25	50	27	77	46	27	73	52	63	30
35	76	35	111	76	35	111	95	100	58
50	91	50	141	76	50	126	95	110	58
65	106	65	171	76	65	141	97	125	575





monstec
CNC職人のこだわり
MONGTEC-TOOLS.COM

Угловые ГОЛОВКИ

Угловые головки

Угловые головки Mongtec позволяют обрабатывающим центрам выполнять боковые и наклонные операции с лёгкостью, предлагая высокоэффективное решение, повышающее гибкость и производительность на производстве.

Исключая необходимость в дополнительном специализированном оборудовании и сокращая повторные установки или перекладывание деталей, они помогают минимизировать ошибки зажима, значительно улучшая точность обработки, стабильность процесса и общую производительность.



Этот продукт поддерживает широкий спектр интерфейсов шпинделя, включая BT, HSK и PSC, обеспечивая универсальную совместимость с различными размерами обработки, ориентациями и угловыми конфигурациями.



Угловые головки

Угловые головки Mongtec разработаны для гибкого монтажа на консольных фрезерных станках и различных шпинделях, обеспечивая многоплоскостную обработку по нескольким осям.

Они способны выполнять фрезерование, сверление и расточку, предлагая исключительную универсальность для сложных деталей. Конструкция с высокой жёсткостью и точностью делает их широко применимыми в аэрокосмической, автомобильной, производстве пресс-форм и штампов, электронике ЗС и общем машиностроении.

Упрощая многосоставные настройки, эти головки повышают эффективность обработки, сокращают время переналадки и улучшают стабильность процесса, что делает их идеальными для требовательных производственных условий.



Предлагаем широкий ассортимент стандартных и индивидуальных угловых головок, удовлетворяющих разнообразным требованиям обработки.





Быстросменные цанговые патроны

Быстросменные цанговые держатели

Оснастка Mongtec разработана для высокоточной обработки, быстрой переналадки и исключительной стабильности, что делает её идеальной для широкого спектра сложных задач в прецизионном производстве.



Высокая точность и стабильность

- Биение $\leq 0,005$ мм обеспечивает исключительную точность обработки.
- Высокая сила зажима гарантирует стабильную поддержку при высокоскоростной и тяжёлой резке.
- Жёсткая конструкция снижает вибрации и улучшает качество обработки поверхности.

Высокая прочность и простота обслуживания

- Изготовлено из износостойких материалов для увеличения срока службы и сокращения частоты замены.
- Герметичная конструкция предотвращает попадание пыли и охлаждающей жидкости, обеспечивая долгосрочную надёжность и стабильную работу в условиях интенсивной обработки.

Индивидуальные решения

- Оснастка, разработанная на заказ для удовлетворения специфических, сложных или нестандартных требований обработки, обеспечивая оптимальную производительность и интеграцию в производственный процесс.

Быстрая переналадка

- Модульная конструкция обеспечивает быструю замену держателя, минимизируя простой станка.
- Шпиндель и держатель можно быстро менять без необходимости регулировки или калибровки, упрощая наладку и повышая производительность.

Универсальность и гибкость

- Подходит для токарных, фрезерных и шлифовальных операций в широком спектре применений.
- Возможность зажима как внутренних, так и наружных диаметров, поддержка различных размеров и форм заготовок.
- Поддержка широкого ассортимента дополнительных аксессуаров для удовлетворения разнообразных и меняющихся требований к обработке.

Готовность к автоматизации

- Полная совместимость с роботизированными манипуляторами и системами автоматической загрузки/разгрузки, обеспечивая бесшовную интеграцию в умное производство.
- Возможность оснащения сенсорными модулями для мониторинга состояния зажима в реальном времени, повышая контроль процесса и надёжность эксплуатации.

Индивидуальные решения

Мы предоставляем услуги по индивидуальному изготовлению нестандартных или специальных зажимных головок, каждая из которых точно спроектирована в соответствии с вашими требованиями к форме, размеру и характеристикам.

Эти индивидуальные решения обеспечивают полную совместимость с уникальными заготовками или специализированными процессами обработки, гарантируя оптимальную функциональность и интеграцию в производственный процесс.



Быстросменные цанговые держатели

Решения

Резьбовое цанговое зажимное решение (модели 32/42/52/65/80/100/120/160) для применения в следующих областях:

Обработанные отверстия, черновые зубья, специальные Z-образные зубья, нестандартные заготовки, ступенчатые отверстия, увеличенные задние отверстия, саморабочие типы, шестиугольные формы и другие.



Решение с расширяющейся втулкой (серии продуктов T210/211/212/812)



Решение по оснастке для токарных станков с внутренним расширением



Решение для зажима зубчатых деталей



Решение по оснастке для обрабатывающего центра



Быстросменные цанговые держатели инструментов

Модульные решения с быстрой сменой



Модульные решения с быстрой сменой



Инструменты для замены цанг

Лёгкое нажатие и освобождение зажимных головок позволяет быстро заменить их всего за несколько секунд.



Тип	32	42	52	65	80	100	125	160
-----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----



Расширяющиеся оправки

Расширяющиеся оправки



Расширяющиеся оправки Mongtec используют гидростатический механизм расширения, при котором внутреннее давление жидкости активирует элемент расширения для равномерной 360° эластичной деформации. Это обеспечивает точный и стабильный зажим отверстий или валов заготовки.

Система разработана для точного позиционирования и надёжной передачи крутящего момента, обеспечивая исключительную надёжность и безопасность эксплуатации в условиях интенсивной обработки.

Ключевые особенности:

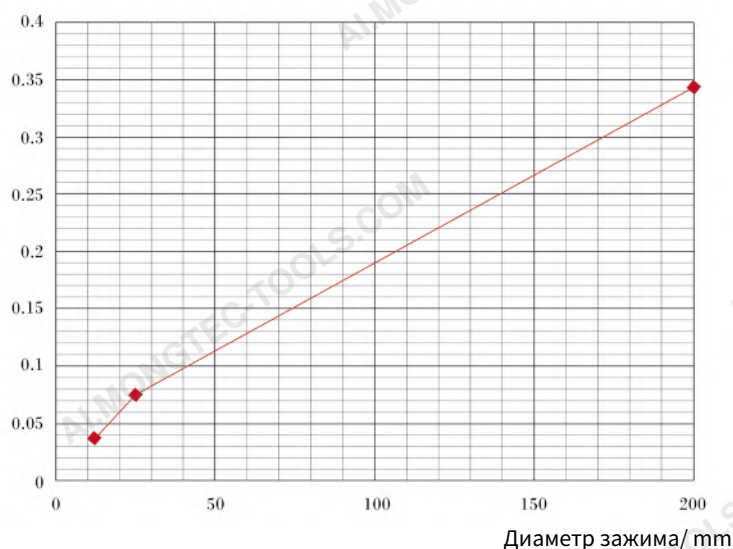
- Сменные втулки для широкого диапазона диаметров заготовок, обеспечивающие гибкую и эффективную настройку производства.
- Встроенный механизм эластичной регулировки и конструкция с быстрой сменой, сокращающие время наладки оснастки и повышающие загрузку станка.
- Оптимизировано для снижения производственных затрат при максимальной точности и стабильности обработки.

Используя гидравлические оправки Mongtec, производители могут полностью раскрыть потенциал своих станков, повышая производительность и обеспечивая стабильное высокое качество продукции.

Взаимосвязь между диапазоном расширения и диаметром зажима

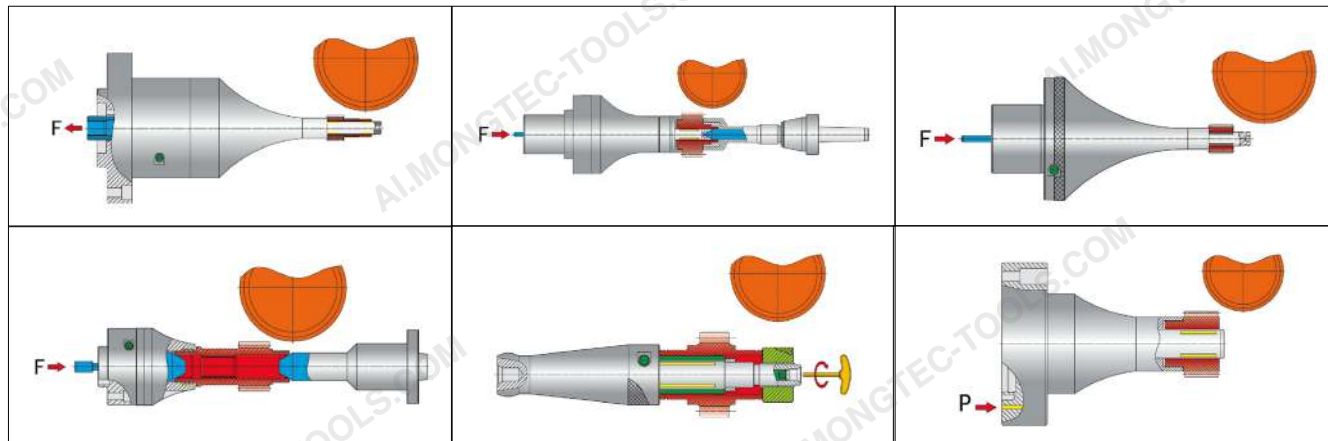
- Максимальное допустимое расширение гидравлической оправки не должно превышать 3% от диаметра зажима.
- Для обеспечения оптимальной точности зажима и увеличенного срока службы участок зажима заготовки должен соответствовать допуску размеров IT7 или выше.

Диапазон расширения / mm

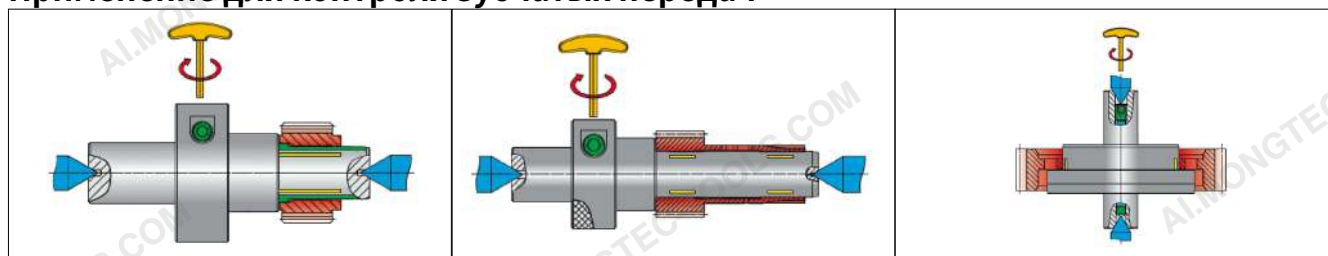


Расширяющиеся оправки

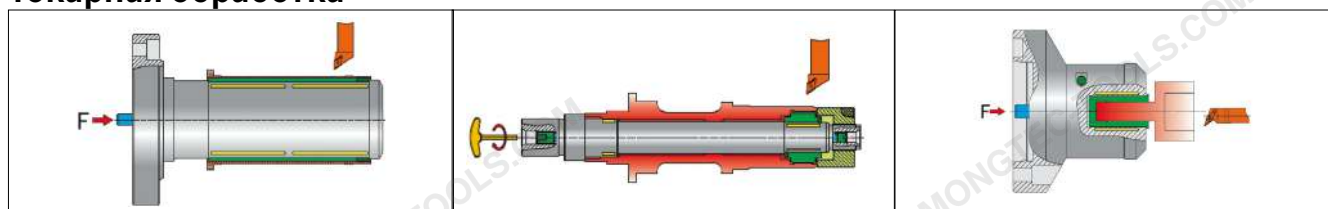
Применение для шлифования зубчатых передач



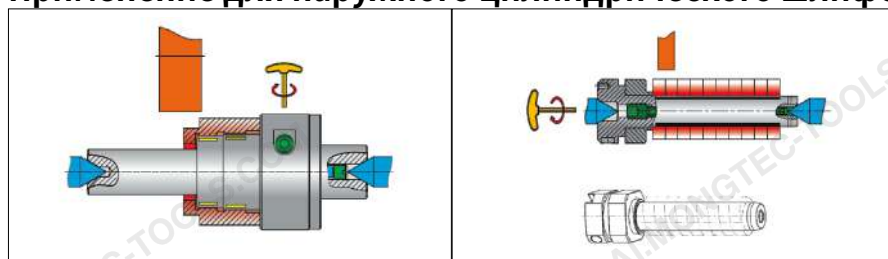
Применение для контроля зубчатых передач



Токарная обработка



Применение для наружного цилиндрического шлифования





Опоры и вращающиеся центры

Опоры

Опоры Mongtec разработаны для высокоточной токарной обработки и используют пружинный или гидравлический привод для обеспечения постоянной осевой силы и надёжного зажима.

Во время вращения шпинделя центр поддерживает постоянный контакт с торцом детали, передавая крутящий момент через трение или приводные элементы (например, зубчатые муфты) для синхронного, безпроскальзывательного вращения. Это обеспечивает превосходную стабильность обработки, повторяемость и точность.

Запатентованная система осевой компенсации дополнительно повышает эффективность, автоматически подстраиваясь под неровности поверхности заготовки и обеспечивая надёжный захват даже при тяжёлых режимах резания.



Особенности и преимущества опор



- **Высокая сила зажима и стабильность**
Обеспечивает стабильное и концентрическое вращение заготовки за счёт точно контролируемого эластичного давления или механического зажима, эффективно минимизируя отклонения и гарантируя высокую точность обработки.
- **Повышенная точность обработки**
Значительно снижает биение заготовки, обеспечивая высокую размерную точность и превосходную обработку поверхности, что повышает стабильность качества продукции в серии.
- **Минимальные следы зажима**
По сравнению с традиционными методами зажима, опоры распределяют силу более точно и равномерно, значительно уменьшая повреждения поверхности. Особенно подходят для прецизионных компонентов и деталей с высокой чистотой поверхности, где важна целостность поверхности.
- **Адаптируемость к различным заготовкам**
Разработаны для работы с широким спектром форм и материалов, особенно подходят для длинных валов, таких как автомобильные карданные валы, шпиндели станков и другие прецизионные вращающиеся детали.
- **Повышенная эффективность обработки**
Быстрая установка в сочетании со стабильной передачей крутящего момента сокращает время цикла, упрощает операции и значительно увеличивает общую производительность.

Опоры

Опоры Mongtec

- **Автоматическая компенсация до 1,5 мм**

Автоматически подстраивается под неровности торцов заготовки, с максимальным диапазоном коррекции 1,5 мм, обеспечивая надёжный контакт и стабильный зажим.

- **Повышенная надёжность зажима заготовки**

Улучшает стабильность зажима, продлевая срок службы ключевых компонентов, таких как центры и приводные штифты, что снижает общие затраты на обслуживание.

- **Продление срока службы инструмента**

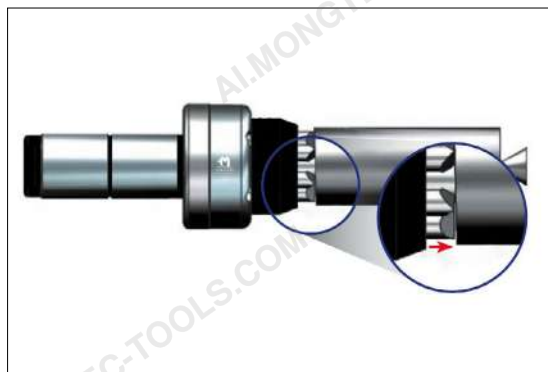
Стабильный зажим заготовки минимизирует вибрации и смещения при обработке, что, в свою очередь, увеличивает срок службы режущего инструмента.



Структурная схема



Схема обработки



Вращающиеся центры

Высокоскоростной вращающийся центр

- **Оснащён высокоскоростными подшипниками и** специализированными масляными уплотнениями
Разработан для высокоскоростной обработки с оптимальной долговечностью и эффективной герметизацией.
- **Идеален для высокоскоростных применений**
Обеспечивает стабильное вращение и надёжный зажим при высоких оборотах.
- **Точность до 0,002 мм**
Сверхточный контроль биения для высокоточной обработки.

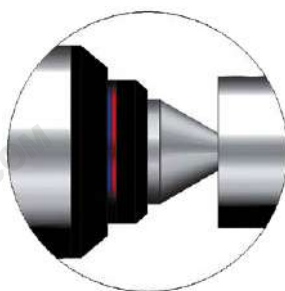


Вращающийся центр с датчиком осевой нагрузки

- **Мониторинг осевой силы заготовки в реальном времени**
Позволяет легко контролировать и регулировать осевую нагрузку для обеспечения оптимальной поддержки заготовки во время обработки.
- **Минимизация износа подшипников шпинделя**
Эффективно снижает долговременные повреждения шпинделя, вызванные постоянными осевыми ударами или перегрузкой.
- **Точность до 0,003 мм**
Обеспечивает стабильное и точное закрепление заготовки для высокоточных операций обработки.



Низкое осевое давление



Среднее осевое давление



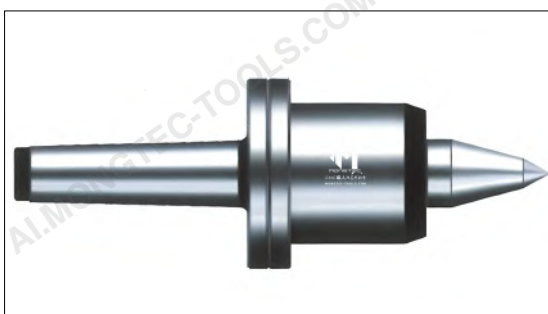
Высокое осевое давление

Color / Category	MT2(kgf)	MT3(kgf)	MT4((kgf)	MT5((kgf)
Жёлтый	0~500	0~500	0~1,000	0~1,500
Синий	500~1,500	500~1,500	1,000~2,000	1,500~3,000
Красный	1,500~2,500	1,500~2,500	2,000~3,000	3,000~4,500

Индивидуальные вращающиеся центры

Регулируемый эксцентриковый вращающийся центр для задней бабки

- Используйте данный центр, когда оси задней бабки и шпинделя не совпадают. Соосность может быть скорректирована с помощью эксцентриковой регулировки.
- Максимальный диапазон эксцентриковой регулировки: 2 мм.
- Оснащён высокоскоростными высокоточными подшипниками, идеально подходит для прецизионной обработки при высоких оборотах.
- Специальная конструкция масляного уплотнения предотвращает попадание охлаждающей жидкости, обеспечивая долгосрочную стабильность работы.
- Все компоненты проходят термообработку до HRC 58–62, что обеспечивает высокую ударопрочность и долговечность.



Различные индивидуальные вращающиеся центры





Держатели инструментов

Держатели инструментов

Прецизионные держатели инструментов — разработаны для высокоточной 5-осевой обработки

В высокоточных 5-осевых обрабатывающих центрах держатель инструмента является ключевым интерфейсом между шпинделем и режущим инструментом — его жёсткость и точность напрямую влияют на стабильность обработки, повторяемость и качество готовой детали.



Компания Mongtec предлагает широкий ассортимент высокопроизводительных держателей инструментов с различными стандартами интерфейсов, системами зажима и конфигурациями, адаптированными к сложным задачам обработки. С точностью изготовления до 0,003 мм наши держатели инструментов разработаны для удовлетворения требований современных технологий обработки, обеспечивая высокую надёжность процесса, качество поверхности и общую производительность.



Выбор подходящего держателя инструмента является ключевым фактором для повышения точности и стабильности обработки, обеспечивая высокопроизводительную обработку с большей эффективностью.

Тип	Стандарт	Ключевые особенности	Области применения
BT/BBT	BT30/BT40/BT50	Часто используется на японских станках; обеспечивает высокую жёсткость.	Обработка пресс-форм и прецизионных деталей
HSK	HSK-A/B/C/D/E/F	Подходит для высокоскоростной обработки; обеспечивает контакт с двух сторон.	Аэрокосмическая отрасль и высокоскоростная обработка
SK	SK30/SK40/SK50	Более высокая точность по сравнению с BT; соответствует немецким стандартам.	Прецизионная обработка пресс-форм и тяжёлая резка
CAT	CAT30/CAT40/CAT50	Стандарт Северной Америки; аналогично BT.	Общая обработка и аэрокосмическая промышленность
PSC	PSC32/PSC40/PSC50/PSC63	Универсальная конструкция с возможностью быстрой смены; высокая жёсткость; идеально подходит для тяжёлой резки.	Токарно-фрезерная обработка, аэрокосмическая промышленность, тяжёлая резка и высокоточная обработка

Держатели инструментов



Выберите подходящий метод зажима для повышения производительности обработки и обеспечения высокой точности и жёсткости.

Метод зажима	Ключевые особенности	Область применения
Цанговый патрон (ER Collet)	Гибкий зажим, широкая область применения	Общая обработка (сверление, фрезерование, нарезание резьбы)
Обратный зажим (Pull-Back Clamping)	Высокая сила зажима, простая конструкция	Общие операции фрезерования и сверления
Термоусадочный патрон (Heat Shrink Chuck)	Высокая жёсткость, высокая точность	Высокоскоростная обработка, изготовление прецизионных пресс-форм
Гидравлический патрон (Hydraulic Chuck)	Высокая точность, быстрая смена инструмента	Прецизионная обработка, медицинские изделия
Приводной фрезерный патрон (Power Milling Chuck)	Очень высокая сила зажима, подходит для тяжёлой резки	Тяжёлая резка, обработка с высоким крутящим моментом
Двойной контакт зажима (HSK Clamp)	Стабильность при высоких скоростях, высокая жёсткость	5-осевая обработка, шпиндельная промышленность
Быстросменный держатель инструментов (PSC)	Высокая жёсткость, быстрая смена инструмента	Аэрокосмическая отрасль, токарно-фрезерная обработка, тяжёлая резка

Держатели инструментов

Ниже приведены частичные технические характеристики продукции. По остальным спецификациям или вопросам обращайтесь к нам.



Удлиненный держатель инструмента



Держатель инструмента с обратным зажимом (Pull-Back Tool Holder)



Термоусадочный держатель инструмента



Термоусадочный держатель инструмента – с подачей охлаждающей жидкости сквозь инструмент (торцевой выпуск)



Цанговый держатель инструмента ER (ER Collet Tool Holder)



Регулируемый прецизионный фланцевый держатель инструмента



Держатель инструмента с конусом Морзе



Резьбовой держатель инструмента с конусом Морзе



Держатель инструмента с резьбовым концом — с прямым хвостовиком



Держатель инструмента с резьбовым концом — с коническим хвостовиком



Держатель инструмента с боковым зажимом (Side-Lock)



Держатель инструмента с боковым зажимом — с подачей охлаждающей жидкости сквозь инструмент (торцевой выпуск)



Держатель инструмента для фрезерования на оправке



Держатель инструмента для фрезерования на оправке — дюймового размера



Гидравлический держатель инструмента



Держатель инструмента для расточки

Устройство для очистки держателей инструментов

Устройство для очистки держателей инструментов

Устройство для очистки держателей инструментов восстанавливает точность шпинделя и держателя инструмента, эффективно удаляя загрязнения и ржавчину с конуса держателя. Это повышает точность контакта и стабильность соединения между шпинделем и держателем, улучшая точность обработки, продлевая срок службы инструмента и шпинделя и снижая риск повреждения шпинделя.

Является необходимым вспомогательным устройством для поддержания высокоточного производственного процесса.

Совместимые типы держателей инструментов: BT, SK, CAT, HSK

Аксессуары для продукции



Перед использованием



После использования





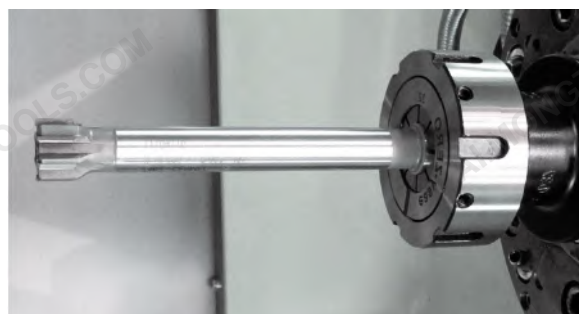
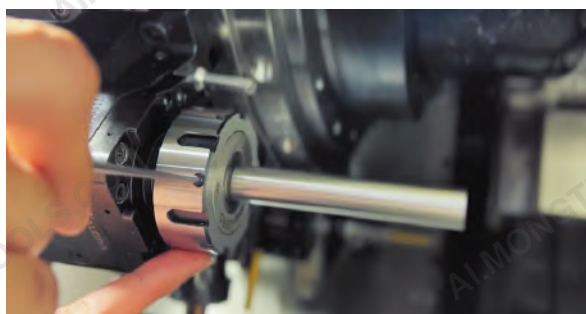
Аксессуары для ЧПУ-обработки

Нулевые гайки

Нулевые гайки: универсальное решение для высокоточной обработки

Нулевые гайки — это не просто стандартная цанговая гайка. Они оснащены шестью винтами для точной регулировки, позволяющими корректировать биение инструмента. Даже при значительном вылете инструмента нулевая гайка обеспечивает стабильный контроль биения, существенно повышая точность и стабильность обработки зенкеров, сверл, фрез и других режущих инструментов.

Доступные размеры: ER16, ER20, ER25, ER32, ER40



Порядок использования



ШАГ 1

Сначала ослабьте и отрегулируйте винты.



ШАГ 2

Сначала зафиксируйте режущий инструмент, затем затяните боковой регулировочный винт.



ШАГ 3

Измерьте текущее биение инструмента, который необходимо выровнять.



ШАГ 4

Отрегулируйте биение инструмента, поворачивая боковой винт, пока не будет достигнута требуемая точность.



ШАГ 5

Готово.

Зажимы (Grippers)

Зажимы Mongtec — эффективные, гибкие и точные

Работают от охлаждающей жидкости или сжатого воздуха, обеспечивая гибкую интеграцию в различных производственных средах. Модульная конструкция «plug-and-play» позволяет быструю установку без дополнительных компонентов, упрощая внедрение.

Благодаря компактному механизму с захватом в виде лапок, зажим плотно прилегает к оснастке, минимизируя остатки прутка и повышая использование материала. Идеально подходит для высокоточной обработки, надёжно фиксируя шестигранный пруток с исключительной стабильностью.

Для работы требуется всего 0,5 бар давления; зажим управляется напрямую через линию подачи охлаждающей жидкости станка, обеспечивая низкодавленное приведение в действие для повышения эффективности и ускорения производственного цикла.



Стандартный



Ф3 : 80 mm

Малый

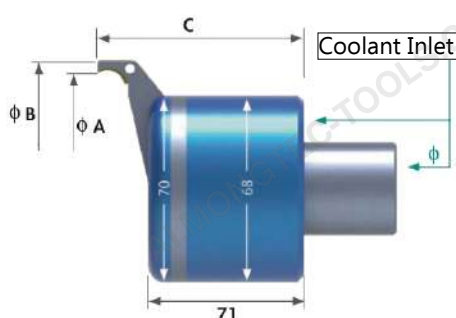


Ф2 : 52 mm

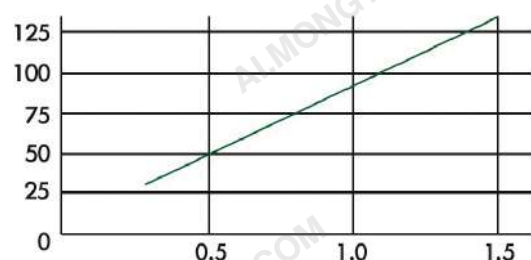
Мини



Ф0 : 38 mm



Clamping Force(KG)



Hydraulic Pressure(bar)

Тип

Range	A	B	C	D	L
Стандартный 3-80mm	83mm	102mm	94mm	68mm	71mm
Малый 2-52mm	54mm	74mm	86mm	59mm	64mm
Мини 0-38mm	39mm	52mm	61.5mm	44mm	49.50mm

Штоки для проверки шпинделя (Spindle Test Bars)

Штоки для проверки шпинделя Mongtec

Штоки Mongtec — это высокоточные инструменты, специально разработанные для многофункциональных станков. Они используются для проверки и калибровки точности шпинделя посредством измерения биения шпинделя, соосности (горизонтальной и вертикальной), теплового расширения и жёсткости, обеспечивая оптимальные характеристики обработки.

- **Точность:** биение $\leq 0,003$ мм
- **Совместимость:** подходят для различных интерфейсов шпинделя, включая BT, BBT, HSK, SK, PSC, VDI, BMT и серии ER
- **Применение:** высокоточная проверка и калибровка шпинделя



Воздушные шпиндели (Jet Spindles)

Воздушные шпиндели Mongtec (Jet Spindles)

Шпиндели Mongtec увеличивают скорость обычных шпинделей с 6 000–15 000 об/мин до 55 000 об/мин с помощью гидравлического привода (15–70 бар), сокращая время обработки до 70%.

Совместимы с интерфейсами BT, HSK, ER, PSC и прямым хвостовиком, легко интегрируются в различные станки и поддерживают полную автоматизацию АТС для быстрой смены инструмента без позиционирования.

Оснащены системой обратной связи по оборотам на основе стружки, обеспечивающей мониторинг скорости в реальном времени и точное управление.

С повторяемостью $\pm 0,003$ мм шпиндели Mongtec идеально подходят для микрообработки, высокоскоростного сверления и других сверхточных операций.



Микро воздушный шпindel (Micro Jet Spindle)

Микро воздушные шпиндели под углом 0° и 90° совместимы с швейцарскими токарными станками (с подвижной головкой), многоголовочными токарными станками и револьверными ЧПУ-токарными станками.



Применение воздушных шпинделей (Jet Spindles)



Сверление



Фрезерование резьбы



Фрезерование



Прецизионная гравировка



Снятие фаски



Шлифование

Аксессуары для ЧПУ-обработки



Токарный инструмент PSC



Токарный инструмент HSK



Заготовка



Стяжной винт (Pull Stud)



Серия цанг (Collet Series)



Втулки для расточных оправок



Предварительный калибр по оси Z (Z Axial Preset Gauge)



Устройство для удаления стружки (Chip Remover)



Быстросменные цанги ER (ER Quick Change)



Устройство для сборки (Assembly Device)



Индикатор центра/поиск кромки (Edge Finder)



Трубы из нержавеющей стали

Сервисное обслуживание

Приводные инструменты, угловые головки, гидравлические держатели инструментов

Сервисный центр в Тайване — профессиональный ремонт и техническая поддержка

Наш сервисный центр в Тайване предоставляет быстрый и надёжный ремонт, а также подробную техническую поддержку, чтобы минимизировать простой оборудования и поддерживать его работу на максимальной производительности.



Прецизионный ремонт — восстановление исходной производительности

Критические компоненты, такие как подшипники и конические передачи, со временем неизбежно изнашиваются, что влияет на точность инструмента и надёжность системы. Mongtec предлагает премиальные услуги по ремонту и замене, полностью восстанавливая исходную точность и производительность вашего оборудования.

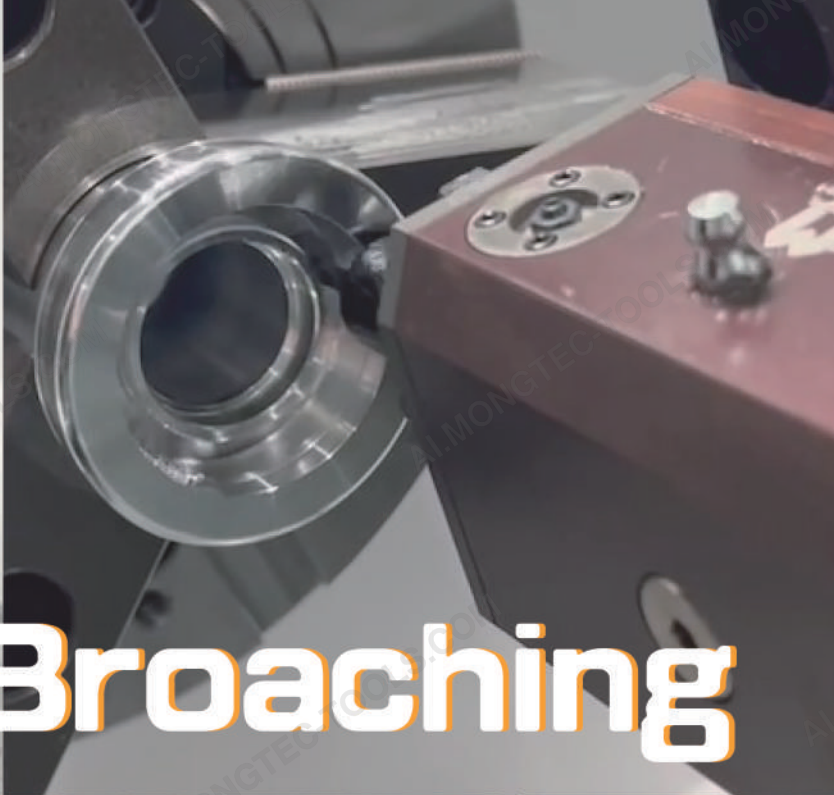
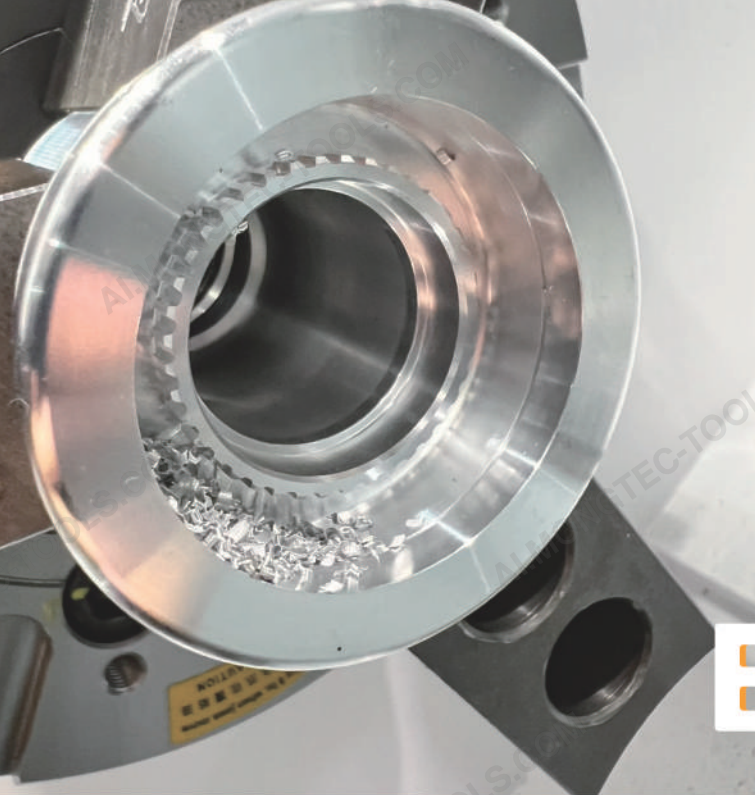
Как единственный поставщик в отрасли, использующий сертифицированные немецкие технологии ремонта, мы предоставляем высококачественное локализованное обслуживание для широкого спектра мировых брендов, применяя импортные подшипники и процессы, ориентированные на точность, включая:

- Полная разборка и ультразвуковая очистка
- Замена сертифицированных подшипников
- Замена уплотнений и O-колец
- Прецизионная смазка
- Профессиональная сборка и выверка
- Финальная прецизионная калибровка

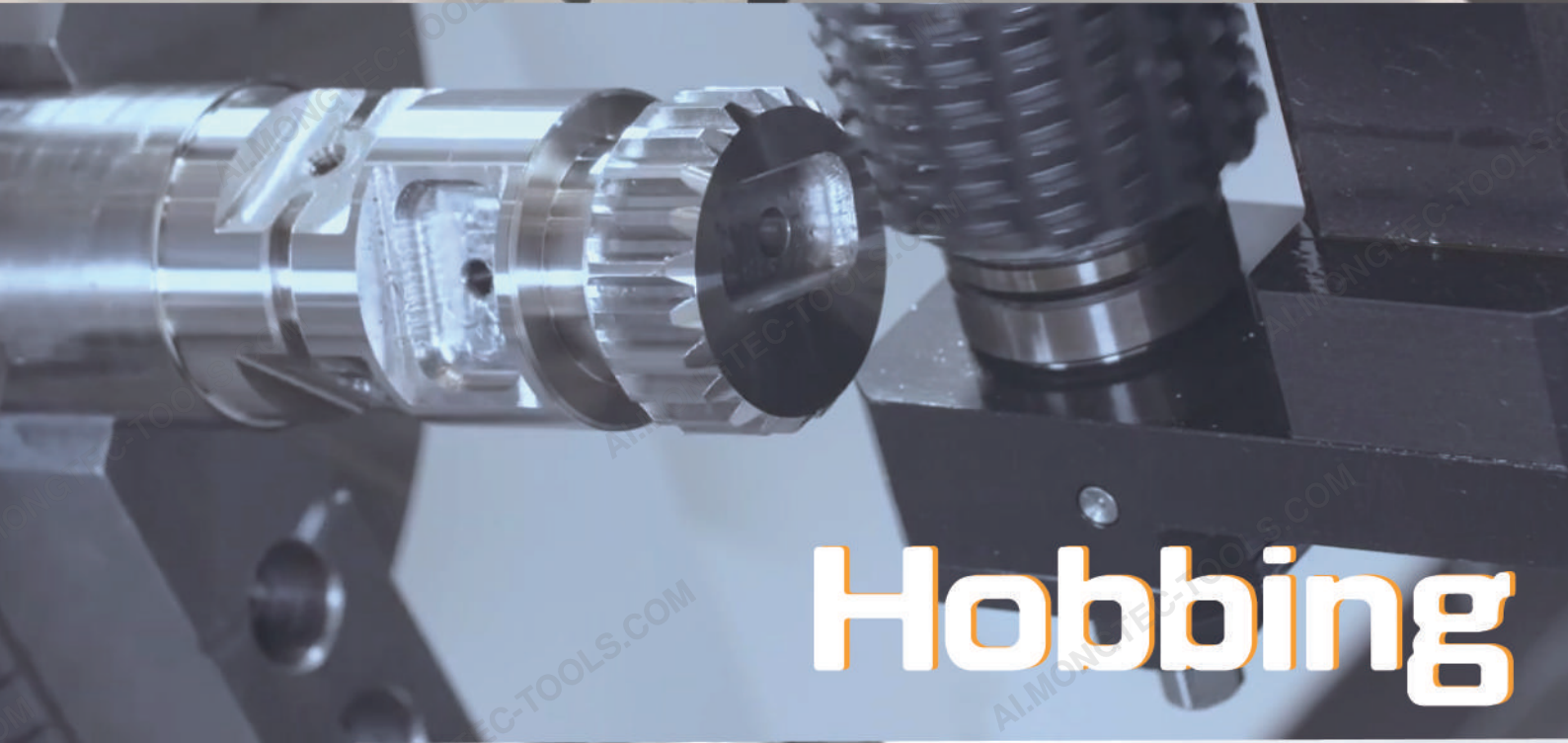
Мы обслуживаем приводные держатели инструментов, угловые головки и гидравлические патроны ведущих брендов, включая:

Algra, WTO, Heimtec, Eppinger, MT, Evermore, Holdwell, ALPS, OMAP, Mimatic, EWS, Sauter, BIG, Schunk, Sandvik и другие.





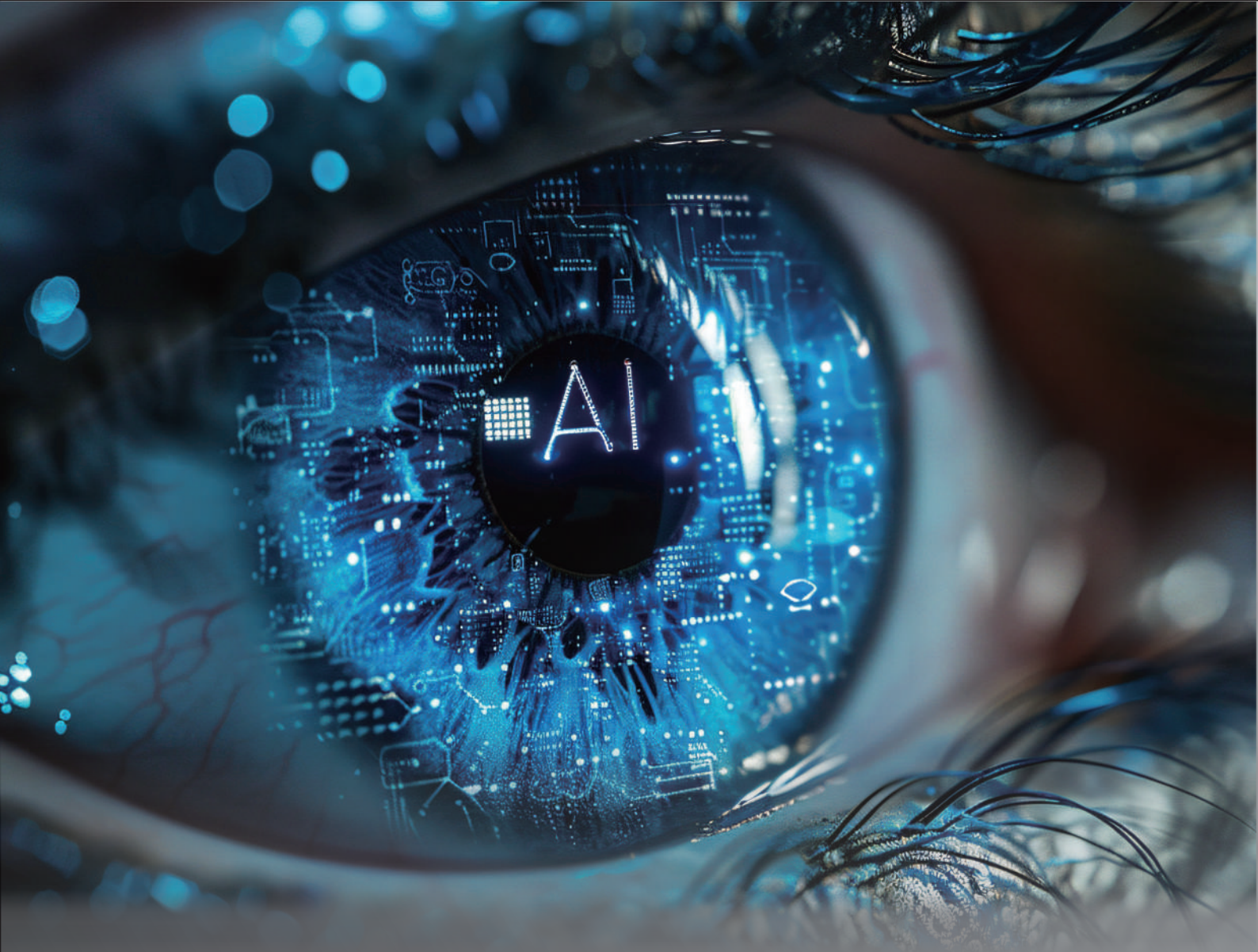
Broaching



Hobbing



Skiving



Facebook



WeChat



YouTube



Mongtec Web



LINE



Whats App

 **Mongtec Precision Inc.**

TEL : +886-4-22653360

FAX : +886-4-22653386

E-mail : info@mongtec.com

No. 87, Sec. 1, Daqing St., South Dist., Taichung City 402024, Taiwan (R.O.C.)